

<b>DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b>	1. Nr. dokumentu	ZAŁĄCZNIK NR 1 DO UCHWAŁY NR XXVI.177.20 RADY MIEJSKIEJ W TYCZYNIE z dnia 18 września 2020 r.
---	------------------	--

<b>Podstawa prawna:</b>	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1439)
<b>Składający:</b>	Właściciele nieruchomości zamieszkałych znajdujących się w granicach administracyjnych Gminy Tyczyn, przez których rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
<b>Termin składania:</b>	1. W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. 2. W terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
<b>Miejsce składania:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>na adres: Urząd Miejski w Tyczynie, ul. Rynek 18, 36 – 020 Tyczyn</li> <li>na adres skrytki ePUAP: /h2ohdl791l/SkrytkaESP lub /h2ohdl791l/skrytka</li> </ul>

<b>A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI</b>	
2. Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację	<b>BURMISTRZ TYCZYNA UL. RYNEK 18, 36-020 TYCZYN</b>

<b>B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>	
Obowiązek złożenia deklaracji wynika z art. 6 m ustawy	
3. Cel złożenia deklaracji <sup>1</sup> (zaznaczyć właściwy kwadrat):	
<input type="checkbox"/>	1. Deklaracja składana po raz pierwszy - data obowiązywania od .....
<input checked="" type="checkbox"/>	2. Nowa deklaracja - data zaistnienia zmian <b>01.01.2021 r.</b> .....
<input type="checkbox"/>	3. Korekta deklaracji - data zaistnienia zmian .....
W przypadku złożenia nowej deklaracji lub korekty deklaracji należy podać przyczynę:	
..... <b>POSIADANIE KOMOPSTOWNIKA</b> .....	
.....	

<b>C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>	
4. Rodzaj podmiotu:	
<input checked="" type="checkbox"/> np. 1. właściciel	<input type="checkbox"/> 2. współwłaściciel
<input type="checkbox"/> 4. użytkownik/współużytkownik wieczysty	<input type="checkbox"/> 3. posiadacz/współposiadacz samoistny
<input type="checkbox"/> 6. Zarządca nieruchomości wspólnej	<input type="checkbox"/> 5. posiadacz (np. dzierżawca, najemca)

<b>D. DANE IDENTYFIKACYJNE</b>	
<b>D.1. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ</b>	
5. Składający: (zaznaczyć właściwy kwadrat)	
<input checked="" type="checkbox"/> np. Osoba fizyczna <input type="checkbox"/> Osoba prawna <input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej	
6. Imię i Nazwisko / Pełna nazwa	
<b>JAN KOWALSKI</b>	
7. PESEL (osoby fizyczne) / NIP (osoby prawne, jednostki organizacyjne nieposiadające osobowości prawnej)	
<b>11111111111</b>	
8. Nr telefonu kontaktowego (pole nieobowiązkowe)	9. Adres e-mail (pole nieobowiązkowe)
<b>888 888 888</b>	

<b>D.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY</b>			
10. Kraj	11. Województwo	12. Powiat	
<b>POLSKA</b>	<b>PODKARPACKIE</b>	<b>RZESZOWSKI</b>	
13. Gmina	14. Miejscowość	15. Ulica	16. Nr domu
<b>TYCZYN</b>	<b>BOREK STARY</b>		<b>900</b>

17. Kod pocztowy <div style="text-align: center; color: red; font-weight: bold;">36-020</div>	18. Poczta <div style="text-align: center; color: red; font-weight: bold;">TYCZYN</div>
<b>D.3. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeżeli jest inny niż adres nieruchomości z części D.2</b>	
19. Kraj <div style="text-align: center; color: red; font-weight: bold;">JW.</div>	20. Województwo
21. Powiat	22. Gmina
23. Miejscowość	24. Ulica
25. Nr domu	26. Kod pocztowy
27. Poczta	
<b>D.4. LICZBA OSÓB ZAMIESZKUJĄCYCH NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY</b>	
28. Ilość osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części D.2 niniejszej deklaracji.  Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D.2 niniejszej deklaracji zamieszkuje (proszę podać liczbę osób) ..... <span style="color: red; font-weight: bold;">6</span> .....	
<b>E. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA PRZYDOMOWEGO I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW – DOTYCZY ZABUDOWY JEDNORODZINNEJ (zaznaczyć właściwy kwadrat):</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> <b>TAK</b> - posiadam kompostownik przydomowy i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne <input type="checkbox"/> <b>NIE</b> - nie posiadam kompostownika przydomowego i nie kompostuję bioodpadów stanowiących odpady komunalne	
<b>F. WYLICZENIE NALEŻNEJ OPŁATY MIESIĘCZNEJ ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b>	
Stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi określona w uchwale Rady Miejskiej w Tyczynie w sprawie wyboru metody ustalenia stawki takiej opłaty na terenie gminy Tyczyn	29. <div style="color: red; font-weight: bold;">25</div> zł/1 osobę
Łączna liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazana w części D.4	30. <div style="color: red; font-weight: bold;">6</div>
Miesięczna kwota opłaty (kwotę z pozycji 29 należy pomnożyć przez liczbę osób wskazaną w pozycji 30)	31. <div style="color: red; font-weight: bold;">150</div> zł/1 miesiąc
Wysokość zwolnienia z tytułu kompostowania bioodpadów określona w uchwale Rady Miejskiej w Tyczynie w sprawie wyboru metody ustalenia stawki takiej opłaty na terenie gminy Tyczyn	32. <div style="color: red; font-weight: bold;">5</div> zł/1 osobę
Suma zwolnienia z tytułu kompostowania (kwotę z pozycji 32 należy pomnożyć przez liczbę osób wskazaną w pozycji 30)	33. <div style="color: red; font-weight: bold;">30</div> zł/1 miesiąc
Wysokość miesięcznej opłaty po uwzględnieniu zwolnienia (od kwoty z pozycji 31 należy odjąć kwotę z pozycji 33)	34. <div style="color: red; font-weight: bold;">120</div> zł/1 miesiąc
<b>G. OŚWIADCZENIE O NIEZAMIESZKIWANIU OSOBY ZAMLEDOWANEJ (zaznaczyć właściwą pozycję)</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> <b>TAK</b> <span style="color: red; font-weight: bold;">np.</span> <input type="checkbox"/> <b>NIE</b>	
<b>H. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ/ PODPIS OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>	
35. Data wypełnienia deklaracji  ..... <span style="color: red; font-weight: bold;">np. 05.01.2021 r.</span> ..... <small>(dzień - miesiąc - rok)</small>	36. Podpis osoby składającej deklarację  <div style="color: red; font-family: cursive; font-size: 1.2em;">Jan Kowalski</div>
37. Załącznik <sup>2</sup>	

#### POUCZENIE

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1438 z późn. zm.).

Zgodnie z art. 6q ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U.2020.1439) w sprawach dotyczących opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi stosuje się przepisy ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa (t. j. Dz.U.2019.900 z późn. zm.) z tym, że uprawnienia organów podatkowych przysługują Burmistrzowi.

Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U.2020.1439) w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku uzasadnione szacunki.

W przypadku niedopełnienia przez właściciela nieruchomości obowiązkowego selektywnego zbierania odpadów komunalnych, Burmistrz określa w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za miesiąc lub miesiące w których nie dopełniono obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, stosując wysokość stawki opłaty podwyższonej.

W przypadku uchwalenia nowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi burmistrz zawiadamia właścicieli nieruchomości o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wyliczonej jako iloczyn nowej stawki opłaty i danych podanych w deklaracji. W takim przypadku właściciel nieruchomości nie jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji i uiszcza opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości podanej w zawiadomieniu. Zawiadomienie zawiera pouczenie, że stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.

#### INFORMACJA O ZASADACH PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH

Kto wykorzystuje dane: Burmistrz Tyczyna. Kontakt: Rynek 18, 36-020 Tyczyn. **Pytania, wnioski, kontakt z inspektorem ochrony danych:** daneosobowe@tyczyn.pl. Cel wykorzystania: objęcie wszystkich właścicieli nieruchomości na terenie gminy systemem gospodarowania odpadami komunalnymi; pobieranie opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz dochodzenie zaległych opłat; sprawowanie nadzoru nad prawidłowością gospodarowania odpadami komunalnymi – kontrolowanie podmiotów dokonujących odbioru odpadów komunalnych, właścicieli nieruchomości oraz przedsiębiorców; prowadzenie działań informacyjnych i edukacyjnych na temat zasad prawidłowego gospodarowania odpadami komunalnymi; prowadzenie ewidencji umów zawartych na odbieranie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości. **Podstawa prawna:** art. 6 ust. 1 lit. c) RODO w zw. z przepisami Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, właściwa uchwała Rady Miejskiej w Tyczynie oraz Ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji. **Przysługujące prawa:** dostępu do danych, sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych. **Polityka prywatności:** www.tyczyn.pl oraz www.bip.tyczyn.com, zakładka „**RODO**”.

### I. ADNOTACJE ORGANU PRZYJMUJĄCEGO DEKLARACJĘ

38. Uwagi organu przyjmującego deklarację

39. Data

.....  
(dzień - miesiąc - rok)

40. Podpis przyjmującego formularz

#### Objaśnienia:

- 1) Podmiotem zobowiązanym do złożenia deklaracji jest właściciel nieruchomości. Zgodnie z ustawą o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1439), przez właściciela nieruchomości rozumie się także współwłaściciela, użytkownika wieczystego, zarządcę lub użytkownika nieruchomości, a także inny podmiot władający nieruchomością.  
Pierwsze złożenie deklaracji właściciel – właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Tyczyna deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.  
Nowa deklaracja – właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.  
Korekta deklaracji – właściciel nieruchomości zobowiązany jest złożyć korektę deklaracji do Burmistrza Tyczyna w przypadku zmiany danych nie będących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (np. zmiana nazwiska właściciela nieruchomości, zmiana adresu zamieszkania, itp.) a także w przypadku konieczności zmiany uprzednio złożonej deklaracji wynikającej np. z błędów rachunkowych i oczywistych omyłek.
- 2) Załącznikiem do deklaracji może być pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika. Pełnomocnictwo powinno być udzielone na piśmie i złożone z niniejszą deklaracją w oryginale lub w formie uwierzytelnionego odpisu wraz z dowodem uiszczonej opłaty skarbowej.

.....**JAN KOWALSKI**.....  
(Imię i nazwisko właściciela nieruchomości)

.....**BOREK STARY 900**.....  
(Adres zamieszkania właściciela nieruchomości)

## O Ś W I A D C Z E N I E

Oświadczam, że .....**np...2...osoby**.....  
(wskazać liczbę osób)

Zameldowana/e.....**BOREK STARY 900**.....  
(adres zameldowania)

nie zamieszkuje pod wskazanym adresem.

Przyczyną rozbieżności jest:.....**np. 1 OSOBA PRZEBYWA ZA GRANICĄ ...**...  
(np. praca poza miejscem zamieszkania, pobyt za granicą, nauka)

.....**1 OSOBA STUDUJE W KRAKOWIE**.....

*Jan Kowalski*

.....  
podpis